

**IV Congresso Norte Nordeste Multidisciplinar Sobre O Câncer**  
**Dias 27, 28 e 29 de outubro de 2021**  
**PROGRAMAÇÃO**

**Dia 27 de novembro de 2021 (sábado) (ON-LINE)**

(19:00h às 20:00h) = Conferência de abertura

Palestrante: **Dra. Renata Silva Aragão** (médica oncologista) → IMIP

Título: **Oncologia: passado, presente e futuro**

(20:00h às 21:00h) = Palestra

Palestrante: **Dra. Camyla Rocha de Carvalho Guedine** (nutricionista) → UFAC

Título: **Aspectos nutricionais do paciente com câncer**

**Dia 28 de novembro de 2021 (domingo) (PRESENCIAL)**

Saguão (09:00h às 12:00h) = Apresentação dos trabalhos (modalidade pôster)

Auditório (09:00h às 09:40h) = Palestra

Palestrante: **Dr. Darley de Lima Ferreira Filho** (médico mastologista) → HOSPITAL BARÃO DE LUCENA

Título: **Câncer de mama: etiologia, diagnóstico e tratamento**

(09:40h às 10:20h) = Palestra

Palestrante: **Dra. Tatiany Lisiere Brandão Künzler Lima** (terapeuta ocupacional) → IMIP

Título: **Acompanhamento do terapeuta ocupacional ao paciente com câncer**

(10:20h às 11:00h) = Palestra

Palestrante: **Dr. Danyel Elias da Cruz Perez** (odontólogo) → UFPE

Título: **Câncer de boca: o que você precisa saber para o correto diagnóstico**

(11:00h às 11:40h) = Palestra

Palestrante: **Dra. Sabrina Gomes Ferreira Clark** (nutricionista) → Policl. e Maternidade Prof. Barros Lima

Título: **A nutrição do paciente com câncer: ontem e hoje**

(11:40h às 12:20h) = Palestra

Palestrante: **Dr. Luiz Alcino Monteiro Gueiros** (odontólogo) → UFPE

Título: **Odontologia e transplante de medula óssea: do pré-transplante ao seguimento de longo prazo**

INTERVALO PARA ALMOÇO

(14:00h às 14:40h) = Palestra

Palestrante: **Dr. Paulo Roberto Cavalcanti Carvalho** (educação física) → UFPE

Título: **Câncer, inflamação e atividade física**

(14:40h às 15:20h) = Palestra

Palestrante: **Dra. Karla Alexsandra de Albuquerque** (enfermeira) → UFPE

Título: **Cuidados paliativos no paciente oncológico**

(15:20h às 16:00h) = Palestra

Palestrante: **Dr. Jacinto da Costa Silva Neto** (biomédico) → UFPE

Título: **Células cancerígenas: aspectos e diagnóstico**

(16:00h às 16:40h) = Palestra

Palestrante: **Dra. Coeli Regina Carneiro Ximenes** (fonoaudióloga) → UFPE

Título: **Repercussões da quimiorradiação na deglutição de pacientes tratados pelo câncer de cabeça e pescoço**

(16:40h às 17:20h) = Palestra

Palestrante: **Dra. Josene Ferreira Carvalho (psicóloga)** → IMIP e ONCOLOGIA D'OR

Título: **Atuação da psicologia no tratamento oncológico: possibilidades de intervenções**

(17:20h às 18:00h) = Palestra

Palestrante: **Dra. Célia Katiúscia Duarte Dantas (fisioterapeuta)** → HOSPITAL DAS CLÍNICAS UFPE

Título: **Reabilitação física em oncologia**

(18:00h às 18:40h) = Palestra

Palestrante: **Dra. Larissa Pelágia de Lima Ferreira (farmacêutica)** → NEOH (NÚCLEO ESPECIALIZADO EM ONCOLOGIA E HEMATOLOGIA)

Título: **Fármacos em oncologia: manejo e aspectos principais**

<b>Dia 29 de novembro de 2021 (segunda) (ON-LINE)</b>
---

(18:00h às 20:00h) = Mini curso (on-line)

Ministrante: **Rosendo Souza Barata (enfermeiro)** → HOSPITAL UNIVERSITÁRIO JOÃO DE BARROS BARRETO

Título: **Câncer: conceitos e aspectos clínicos de uma doença pragmática**

(20:00h às 22:00h) = Mini curso (on-line)

Ministrante: **Gerson Maciel Coelho (biólogo)** → LABORATÓRIO DE FARMACOLOGIA E DOENÇAS NEGLIGENCIADAS (LFDN-UFPA)

Título: **A farmacogenômica/Farmacogenética e as implicações terapêuticas no câncer cervical.**

(22:00h) = Divulgação dos 20 melhores trabalhos (serão publicados na Revista Saúde e Ciência) e encerramento oficial