

I Congresso Nacional Sobre Oncologia Para Estudantes De Medicina
Dias 21, 22 e 23 de maio de 2021
PROGRAMAÇÃO

Dia 21 de maio de 2021 (sexta-feira)

(19:30h às 20:20h) = Abertura e palestra

Palestrante: **Dr. Marcos G. Adriano Junior** (médico cirurgião oncológico) → **Prevent Senior**

Título: **Princípios da cirurgia oncológica**

(20:20h às 21:10h) = Palestra

Palestrante: **Dra. Daniela Pratti Martins** (médica mastologista) → **UFSB**

Título: **O que devemos nos preocupar em imaginologia mamária?**

Dia 22 de maio de 2021 (sábado)

(09:00h às 12:00h) = **Comissão científica reunida avaliando os trabalhos enviados em pdf**

Autor principal não precisa apresentar

(13:30h às 14:20h) = Palestra

Palestrante: **Dr. Eurico Cleto Ribeiro de Campos** (médico cirurgião oncológico) → **UEPG**

Título: **Princípios da cirurgia oncológica**

(14:20h às 15:10h) = Palestra

Palestrante: **Dr. Manuel Caitano Dias Ferreira Maia** (médico oncologista) → **Hospital Porto Dias**

Título: **Tratamento do câncer de próstata**

(15:10h às 16:00h) = Palestra

Palestrante: **Dr. Thiago Kaique Nunes Monteiro** (médico res. oncologia) → **Santa Casa de Misericórdia Bahia – Hospital Santa Izabel**

Título: **Rastreamento dos principais tipos de cânceres**

(16:00h às 16:50h) = Palestra

Palestrante: **Dra. Fernanda Perez Magnani Leite** (médica mastologista) → **A C Camargo Câncer Center**

Título: **Panorama do câncer de mama – do diagnóstico ao tratamento**

(16:50h às 17:40h) = Palestra

Palestrante: **Dr. Sílvio Márcio Pegoraro Balzan** (médico cirurgião hepatobileopancreático) → **UNISC**

Título: **Tratamento das metástases hepáticas**

Dia 23 de maio de 2021 (domingo)

(09:30h às 10:20h) = Palestra

Palestrante: **Dra. Anna Letícia Sant'Anna Yanai** (médica oncologista pediátrica) → **UFMT**

Título: **Câncer na criança e no adolescente: do diagnóstico aos efeitos tardios do tratamento**

(10:20h às 11:10h) = Palestra

Palestrante: **Dr. Marclei Pereira de Oliveira** (médico res. urologia) → **HGE, Hospital da Bahia**

Título: **Aspectos gerais do câncer de próstata**

(11:10h às 12:00h) = Palestra

Palestrante: **Dr. Fernando Santos de Azevedo** (médico res. oncologia) → **Hospital das Clínicas UFG**

Título: **Oncogenética para não oncologistas**

(12:00h) = Divulgação dos 3 melhores trabalhos (certificado com menção honrosa) e encerramento oficial